(4 x   2  = 2 marks)

**4.22** **AVIATION TECHNOLOGY (450)**

**4.22.1  Aviation Technology Paper 1 (450/1)**

1. **Roles of a ground controller**.

(i) Directing all ground traffic in designated “movement areas”, except the traffic on

runways.

(ii) Instruct vehicles and other equipments on which taxiways to use, which runway they

will use (in the case of planes), where they will park and when it is safe to cross

runways.

(iii) Handover planes ready to take off, to tower control, before entering the runway.

(iv) Take over control after a plan has landed after departing from the runway.

(v) Brief the pilot on weather conditions and flight plan.

Any (3 x 1  =  3 marks)

2. (a) **Methods of controlling movement of tools in an aircraft hangar**:

(i) Inventory method to book out tools and note when missing.

(ii) Shadow board or tools rack with designated space for specific tools.

(2 x 1  =  2 marks)

(b) **Methods of alerting personnel in the event of fire outbreak**.

· Telephone using a special number allocated for fire calls.

· Manual gongs fitted in the buildings for alerting occupant.

· Electrically operated fire alarms which provide audible and visible warnings.

· Automatic fire detectors fitted on high risk sites which activate audible and

visible alarms incase of fire or smoke detection.

· Shouting incase of fire.

1

3. **Reasons of using timber in aircraft construction.**

· It is easy to work with

· It can withstand repeated stress and vibrations

· It is good in sound- proofing

· It is light and strong

· It does not corrode.

(Any 4 x

21  = 2 marks)

4. (a) An**airport** is a vast aviation area exclusively for commercial use for freight while an

**airfield** is a relatively small area for private aviation base.

(2 marks)

(b) **Runway** is a surface provided in an airport for aircrafts to land on or take off from

while a**taxiway** is used exclusively for aircraft ground manoeuvres. (2 marks)

552

(4 x   2  = 2 marks)

5. **Causes of flow change from lamina to turbulent**.

· Roughness of the surface.

· Abrupt changes in direction  -  90% bends

· Shape  -  curvature determines how far separation occurs from leading edge.

· Speed of the aircraft.

1

(b)

6. (a) Fairing  -  Additional structures provided to any structure to reduce its drag.

(b) Monocoque  -  is a type of fuselage structure in which all the load is taken by the

skin.

(c) Rigging position is positioning of the aircraft when the longitudinal and lateral

axis of the aircraft are in horizontal plane for the purpose of coordinating the

control surfaces.

(d) Winglet is a small nearly vertical wing like surface usually of aerofoil section,

attached to the wing tip.  It is usually located rearward above the wing tip and is

effective in reducing induced drag.

553

7.

8. (a) **Methods of preventing failure in an aircraft hydraulic system.**

· Monitor the condition of all the system components for any impeding failure.

· Monitor the fluid by checking contamination, level, aeration e.t.c.

(2 x 1  =  2 marks)

(b) **Meaning of**;

(i) RMI  -  Radial Magnetic indicator.  It helps the pilot to find the direction to the

airport or for navigation.

(ii) DME  -  Distance Measuring Equipment.  It is used to determine the distance to

the VOR.

(iii) ILS  -  Instrument Landing System. It is used in poor weather to find the runway

and apply the correct approach at all times.

(3 x 1  =  3 marks)

554

9. **Advantages of aluminium**.

(i) **Easy to work with**:  requires simple tools and processes, and does not require a

temperature - controlled or dust-free environment, as with composites.  Modern blind

rivet fasteners have greatly simplified all-metal kit aircraft construction.

(ii) **Malleability**:  easy to form into many shapes, with almost no limit to the shapes it can

be formed into.

(iii) **Environmentally friendly**:  no health hazards to worry about when working with sheet

metal; recyclable.

(iv) **Easy to inspect**:  Construction or materials flaws are easily detected, as are defective

parts and damage.

(v) **Simple to repair**:  rivets and fasteners can be easily removed to replace damaged parts

or sections, and individual parts can be replaced without having to replace or rework an

entire airframe section.

(vi) **Corrosive resistance**.

10.

(vii)     **Proven durability**:  high resistance to heat and moisture.

555

(Any 4 x 1  =  4 marks)

11.

12. (a) Piston Engine p-v diagram.

14 faces @ 2 -  7 marks

Isometric projection  -   1 mark

1

Correct hollow detail   -  2 marks

Correct slot  -  2 marks

Correct position A  -   1 mark

Neatness and linework  -   1 mark

14 marks

1 - Intake/induction - beginning of the cycle TDC

2 - End of induction stroke.

2 -3 - Compression - decrease in volume and increase in pressure.

3-4 - Ignition at constant volume. Pressure increases.

4-5 - Expansion/power stroke - exhaust gas expand

- Drop in pressure and increase in volume.

5-6 - Exhaust gases are expelled.  Pressure adjusts to the ambient.  The cycle

continues.

556

(b) Jet engine p.v diagram

Point 1 -  Condition of air before being effected by inlet duct.

Point 2 -  Air condition at the entrance of the compressor.

Point 2 -3 -  Volume decreases and pressure increases.

Point 3 -  Fuel injection, rapid increase in volume and temperature.  Pressure

drops slightly as volume increases.

Point 4 -  Heated gases enter the turbine, energy is extracted.  Decrease in both

pressure and temperature.

Point 5 -6 -  Condition of the exhaust gases flow to ambient air.

557

13. (a)

558

**Generally, the storage bottle system is used only for emergency operation**.

(i) This system has an air bottle, a control valve in the cockpit for releasing the

contents of the cylinders, and a ground charge (filler) valve.

(ii) The storage bottle must be filled with compressed air or nitrogen prior to flight.

(iii) Air storage cylinder pneumatic systems are in use for emergency brakes,

emergency landing gear extension, emergency flap extension, and for canopy

release mechanisms.

(iv) When the control valve is properly positioned, the compressed air in the storage

bottle is routed through the shuttle valve to the actuating cylinder.

(v) The shuttle valve is a pressure-operated valve that separates the normal

hydraulic system from the emergency pneumatic system.

(vi) When the control handle is returned to the normal position, the air pressure in

the lines is vented overboard through the vent port of the control valve.

6 x~~21~~   =  3 marks

(b) **Reasons**

(i) No return lines required hence lighter in weight

(ii) Can withstand very high temperatures.

(iii) Has provision for leaks without making the system ineffective.

(iv) Does not attack metals to corrode the system.

(v) Air is available in abundance.

4 x 1  =  4 marks

14. (a) **Functions of aircraft control tabs**.

(i) To ensure the aircraft flies straight and level.

(ii) To augment the effort required by the pilot to move large and heavy control

surfaces.

(iii) To oppose the pilot by increasing the effort required by the pilot to move

primary control surfaces and give feel in power assisted controls.

(iv) To relieve the pilot from holding on the controls (stick free) during repetitive

manoeuvres such as circling.

(4 x 1  =  4 marks)

559

(b) **Servo-tabs**

(i) These tabs are connected directly to the cockpit controls and the tab can be

made to apply the hinge moment required to move the control surface.  The

pilot’s control input deflects the tab and the moment produced about the hinge

line of the control surface causes this surface to “float” to its position of

equilibrium.

(ii) The floating control will then produce the required moment about the CG of the

aircraft.  The stick forces involved are only those arising from the hinge

moments acting on the tab, which are much less than those on the main control

surface.

(iii) Movement of the input rod deflects the tab against spring tension.  The input

force is transmitted through the spring to the control surface, which moves as a

result of the combined effect of input force and aerodynamic assistance provided

by the tab.

(iv) The amount of servo-action depends on the rate (strength) of the spring

employed.  It can be seen that an infinitely strong spring produces no assistance

from the tab whereas an infinitely weak spring causes the tab to behave as a

servo-tab.

(v) The spring tabs may be pre-loaded to prevent them from coming into operation

until the stick (or rudder) force exceeds a predetermined value.  This is done to

keep the spring tab out of action at low speeds, thus avoiding excessive

lightening and lack of feel.

When loads are excessive at increase of speed the spring is compressed to return

the aircraft.

(vi) On sensing any load differences, the spring returns the aircraft automatically.

(Any 4 x 1  =  4 marks)

560

15. (a) **Advantages of flying aircraft in the stratosphere layer**:

(i) No terrain hence easier to fly.

(ii) Temperature is constant for wide range.

(iii) Better fuel consumption.

(iv) No clouds hence better engine performance.

(v) No risk of thunder or lightning.

(vi) Doesn’t require clearance since it is international space.

(4 x 1  =  4 marks)

(b) (i) Yellow on black identifies the runway or taxiway currently on or entering.

(ii) Black on yellow identifies the intersecting taxiways the aircraft is approaching

with an arrow indicating the direction to turn.

(iii) Stop and yield  -  Many airports use conventional traffic signs indicating the

aircraft or vehicles should stop or give way until cleared to proceed by ground

controllers.

(iv) White on red shows entrances to runways or critical areas.  Vehicles and aircraft

are required to stop at these signs until the control tower gives clearance to

proceed.

(4 x 1  =  4 marks)

(c) Lift

L =  2 pV2 SCL 1

1

V=

850 # 1000

60 # 60

= 236.1 m/s                                                      1

1

L =  2  # 1.225 # 236.12 # 5500 # 0.545 1

= 102,342,792  N

1

2

1

Drag D =  2 pV2 SCp 1

D =  2 # 1.225  # 236.1 2 # 5500  #0.0075 1

1

=  1,408,387 N

561

1

2

Total  =  6 mark